

## Minimac<sup>®</sup> II

---

Aparelho Econômico, Digital de Ensaio por Correntes Parasitas, com Um ou Dois Canais, para Detecção de Defeitos em Tubos, Barras e Arames.



# Minimac® II

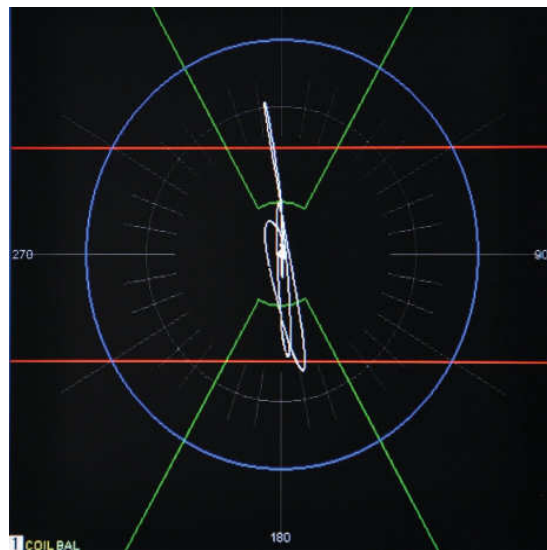
*Aproveite a flexibilidade e versatilidade dos ensaios por correntes parasitas para executar ensaios confiáveis e de alto desempenho numa ampla faixa de produtos metálicos.*

## Características técnicas principais

- Operação totalmente digital.
- O processador integrado possibilita a operação com ou sem computador host.
- Alta versatilidade e desempenho, com baixo custo.
- Até 2 canais diferenciais, absolutos ou com qualquer combinação.
- Software MultiMac® de propriedade da MAC.
- Ampla faixa de frequências de 1 KHz a 6 MHz.
- Pode utilizar 1 ou 2 canais para aplicações com bobinas envoltivas.
- Conector e segundo canal opcional para aplicações com sondas rotativas.
- Design robusto e sem ventilador.
- Compatível com a Comunidade Europeia (CE).

## Simple operação

- Os ajustes de sensibilidade, fase e filtro podem ser feitos em tempo real diretamente nos displays polar e linear.
- Armazenamento e carregamento de um número ilimitado de ajustes na unidade local ou na rede.
- Os registros lineares e todos os dados do ensaio podem ser armazenados.
- Total capacidade de conexão em rede.
- Fácil upgrade de um para dois canais.
- Trava de segurança para evitar que pessoas não autorizadas mudem os ajustes do aparelho.
- O relatório de sinais de defeitos inclui a data, hora, localização, amplitude e fase.



Display polar EC do Minimac® com limiares de rejeição e o sinal de um furo passante num tubo de cobre.

## Aplicações

- Detecção de defeitos superficiais curtos e de alguns defeitos subsuperficiais, incluindo dobras, lascas e trincas em tubos, barras, arames e peças.
- Detecção de defeitos superficiais longos com sondas rotativas opcionais.
- Ensaio em materiais magnéticos e não magnéticos.
- Detecção de defeitos de solda em tubos, incluindo defeitos curtos nos diâmetros externo e interno.
- Pode operar a velocidades de até 1200 m/min. com bobinas convencionais ou a maiores velocidades com bobinas especiais.
- Detecta emendas de solda e continuidade em fios ou cabos simples ou de multi condutores isolados.
- Ensaio em linha ou fora de linha, em material contínuo ou cortado.
- Detecção de inclusões magnéticas com o opcional MID. O segundo canal opcional pode operar numa combinação CP/MID.

Magnetic Analysis Corp.  
103 Fairview Park Drive  
Elmsford NY 10523 USA

[www.mac-ndt.com](http://www.mac-ndt.com)



Tel: 800-463-8622 ~ 914-530-2000  
Fax: 914-703-3790  
[info@mac-ndt.com](mailto:info@mac-ndt.com)

Minimac II 7-20/2023