

# Minimac<sup>®</sup> 55

---

Aparelho Econômico de Ensaio por Correntes Parasitas, com Um Canal de Teste e com Total Funcionalidade para Detecção de Defeitos em Tubos, Barras e Arames

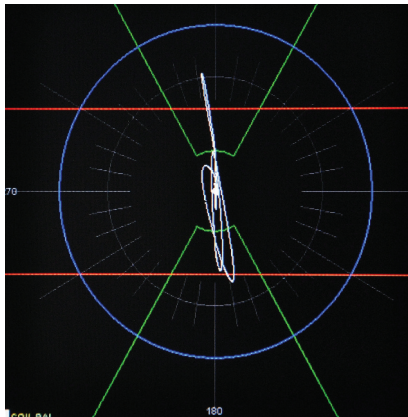


Software e Manual de Instruções de Operação em Português

# Características do Minimac® 55

## Desempenho

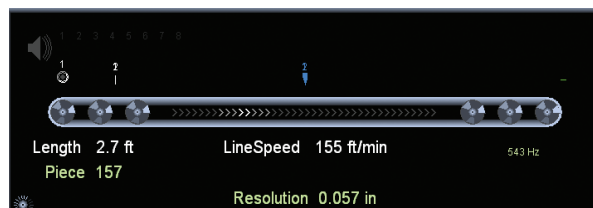
- Software Multimac® da MAC.
- Baixo custo e alto desempenho.
- Ampla faixa de frequências: 1 KHz a 5 MHz.
- Configurado para operar como canal diferencial ou absoluto, com bobinas envoltivas ou segmentadas.
- Sensibilidade, fase e filtros facilmente ajustáveis nos displays coloridos polar (X-Y) e linear (Y-t), em tempo real.
- Saídas de relé de sinais que ativem os limiares de alarme (monitores).
- Para ser usado com bobinas e suportes de bobinas da MAC, incluindo suportes com saturação magnética para ensaio de materiais ferromagnéticos.
- Conformidade Européia (CE)



*Tela EC do Minimac mostrando os limiares de alarme (monitores) e o sinal de um furo passante num tubo de cobre.*

## Operação Simples

- Ajuste e controle no local ou via rede.
- Armazenamento e carregamento de um número ilimitado de programas de ajustes.
- Armazenamento de registros lineares (Y-t) de resultados de testes.
- Total capacidade de conexão em rede.
- Trava de segurança para evitar que pessoas não autorizadas mudem os ajustes do aparelho.
- Relatório de testes, incluindo hora, localização, amplitude e fase dos defeitos e dados do usuário e do material controlado.



Tela Track – Mostra uma representação visual do material, comprimento, velocidade da linha, supressão de sinais de pontas, rastreamento dos sinais, contagem de peças testadas e matriz de saídas de alarme.

## Aplicações

- Detecção de defeitos superficiais e alguns defeitos sub-superficiais, incluindo dobras, lascas e trincas em tubos, barras, arames e peças.
- Aplica-se a materiais ferromagnéticos e não ferromagnéticos.
- Detecta defeitos de solda em tubos, incluindo defeitos curtos nos diâmetros interno e externo.
- Opera a velocidades de até 20 m/s (com bobinas convencionais). Velocidades maiores podem ser utilizadas com bobinas com enrolamentos mais espaçados.
- Detecta emendas e controle da continuidade de fios ou cabos simples ou de multi-condutores isolados.
- Aplica-se a material contínuo ou cortado, em sistemas em linha ou fora de linha.
- Detecta inclusões magnéticas com a versão opcional MID do Minimac.