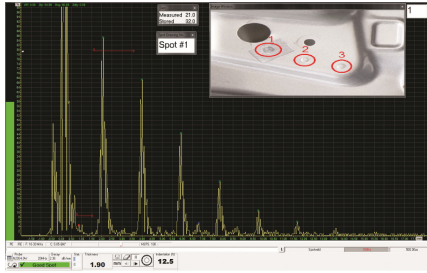


UT/Mate - Seu Parceiro para Inspeções Avançadas de Soldas a Ponto

Converta seu PC num poderoso aparelho de ultrassom simplesmente conectando o UT/Mate na porta USB



Software SpotWeld totalmente novo
com características avançadas e atualizadas



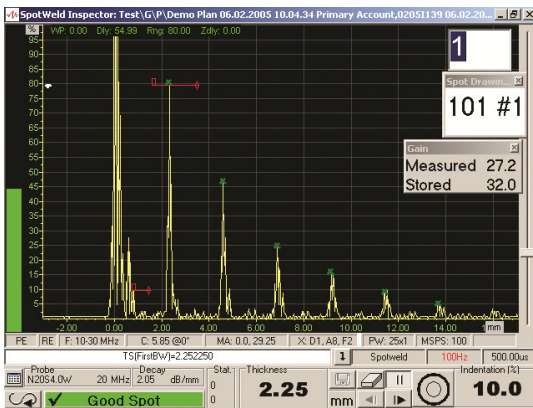
*Com Software e Manual de
Instruções de Operação em Português*



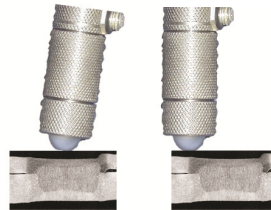
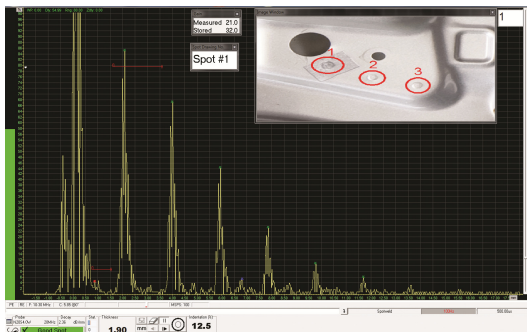
Linha de produtos para inspeção de soldas a ponto

- Aparelho de ultrassom UT/Mate
- Notebook
- Software para inspeção, avaliação e estatística
- Controle remoto infravermelho RCM-3
- Transdutores para inspeção de soldas a ponto
- Membranas flexíveis para transdutores
- Cabos para transdutores
- Líquido acoplante

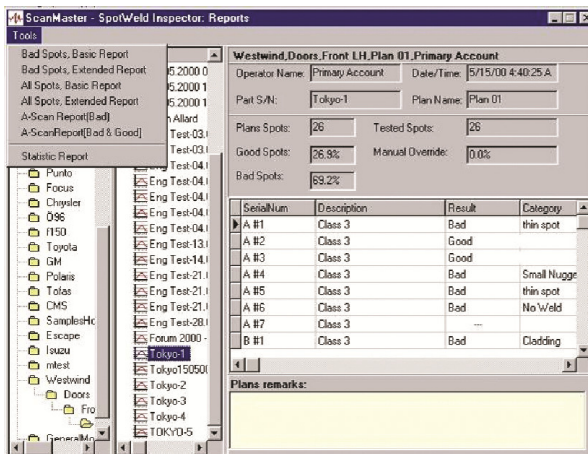
UT/Mate - Destaques



- Ajustes e controles múltiplos na tela de trabalho



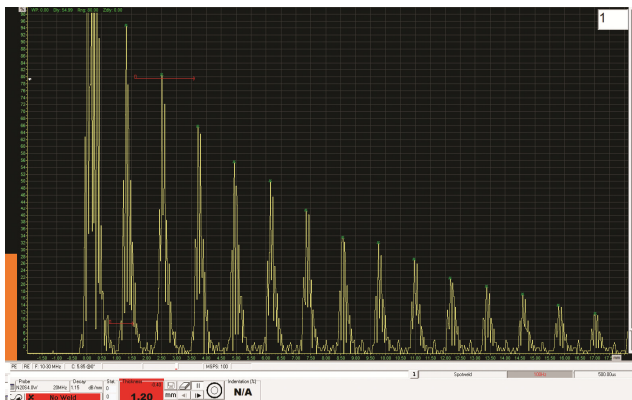
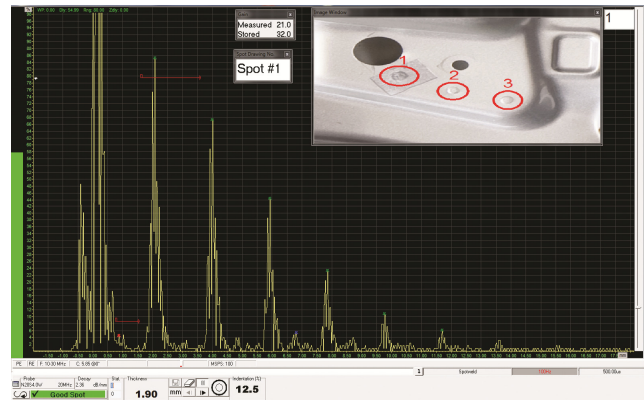
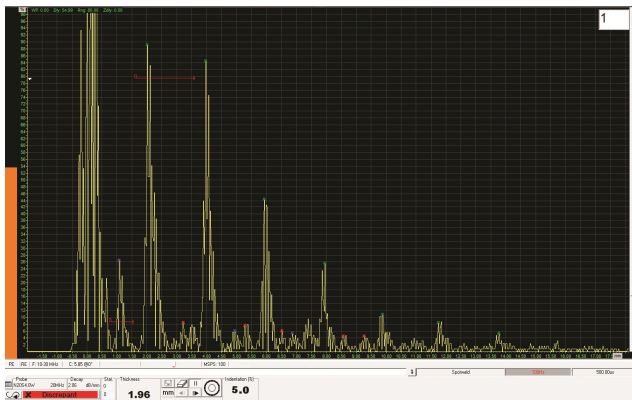
- Monitoramento da centralização e da perpendicularidade do transdutor com relação ao ponto de solda



- Geração inteligente e intuitiva de relatórios de teste
- Rápida e simples preparação do ajuste e do plano de inspeção
- Planos de inspeção flexíveis e customizados

UT/Mate - Destaques

- Detecção e classificação automática dos defeitos típicos em soldas a ponto (ponto sem solda, ponto colado, ponto fino, ponto pequeno, ponto queimado, poro)
- Registro permanente de cada ponto de solda inspecionado, com várias alternativas de relatórios
- Conector Lemo ou BNC para o cabo do transdutor
- Captura de ecos por meio de múltiplos limiares de detecção
- Identificação de picos intermediários
- Possibilita a inspeção de até 3 ou 4 combinações de chapas
- Cálculo automáticos da velocidade ultrassônica do material
- Opera com computadores com Windows XP e Windows 7, incluindo de 64 bits
- Funções de backup e restauração de funções incluindo gerenciador automático
- Recurso de mesclagem para adicionar mudanças locais do plano de inspeção
- Possibilita abrir aplicações externas a partir do menu principal do SpotWeld
- Capacidade de armazenamento de display tipo A-Scan virtualmente ilimitada
- Ferramenta opcional para gerenciamento de dados



Especificações Técnicas

| Desempenho Analógico | |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| Faixa de frequência | 1 a 45 MHz (-6dB) |
| Ganho calibrado | 85 dB |
| Etapas ajustáveis do ganho | 0.2 dB |
| Ruído equivalente de entrada | <6nV/√Hz |
| Linearidade | ±1dB |
| Canais | |
| Número de canais | 1 |
| Disparo do canal | Interno ou externo |
| Características Emissor de Pulsos | |
| Formato da onda | Onda quebrada |
| Amplitude | 8 níveis |
| Amplitude máxima do pulso (50 Ω) | 350 V ± 10% |
| FRP por canal | 1 a 1.000Hz |
| Amortecimento | 2 ajustes |
| Estabilidade | ± 2% Amplitude Total da Tela |
| Modos de operação | Pulso-eco e Transmissão |
| Tempo de queda do pulso | < 6 nseg |
| Largura do pulso de emissão | 10 a 100 nseg |
| Resolução da largura do pulso | 1 nseg |
| Isolamento (Pulso-eco/Transm.) | >65 dB @ 5 MHz |
| Características do Pré-amplificador | |
| Ganho programável | 0, 15, 30, 45 dB |
| Filtros de Frequência | |
| Número e tipo de filtros | 4 filtros fixos |
| Base de Tempo | |
| Faixa | 100 nseg a 1.000 μseg |
| Retardo | 0 a 1.000μseg |
| Resolução | 10 nseg |
| Monitores | |
| Número por canal | 4, expansível para 32 |
| Faixa | 100 nseg a 1.000 μseg |
| Retardo e faixa | 10 nseg a 1.000 μseg |
| Resolução | 10 nseg |
| Detecção de ecos | Positivo, negativo ou absoluto |

| Limiar do alarme | Positivo ou negativo |
|---|--|
| Seguidor de superfície | Baseado no limiar de alarme |
| DAC (Correção da perda de Amplitude pela Distância) | |
| Faixa dinâmica | 51 dB |
| Resolução | 0.2 dB |
| Faixa | 160 nseg a 1 mseg |
| Resolução da base de tempo | 160 nseg |
| Resolução de posição | 10 nseg (1ª etapa) |
| Taxa de amplitude / Tempo | 20 dB / 160 nseg |
| Conversão Analógica – Digital | |
| Resolução | 8 bit |
| Taxas de Amostragens | 12.5, 25, 50, 100 MegaAmostras/s disparo único |
| Amortecedor de alta velocidade | 1 MByte |
| Intercalação (opcional) | 200, 400, 800 MegaAmostras/seg |
| Velocidade de Aquisição de Dados | |
| Amplitude de ecos e tempo | Até 10 M medições/seg |
| Config. Básica Notebook ou PC (requisitos mínimos) | |
| Conexão | USB 2.0 ou 1.1 |
| Processador (CPU) | 800MHz |
| Memória (RAM) | 128 MB |
| Disco rígido (HD) | 10 GB |
| Sistema Operacional | Windows 7 |
| Controle Remoto para Funções Principais | |
| Geral | |
| Consumo | 2.5 W Max. |
| Faixa de temperatura operacional | 5 50°C |
| Umidade | <95% não condensada |
| Dimensões | 180mm x 82mm x 25mm Largura x Altura x Profundidade |
| Peso | 480 gramas |



Representante no Brasil

Polimeter Comércio e Representações Ltda

Fone: (11) 4612-0699

www.polimeter.com.br | polimeter@polimeter.com.br

ScanMaster
Ultrasonic Inspection Solutions

Fabricante

ScanMaster Systems, Ltd

Fone: 972-9-8661600

info@scanmaster-irt.com | www.scanmaster-irt.com