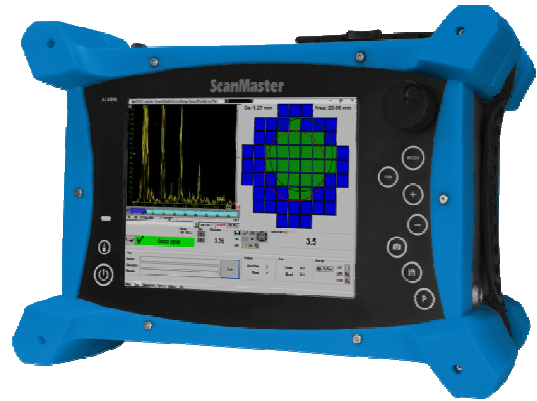


## UT/x - Aparelho Phased-Array para Inspeção em Solda a Ponto

ScanMaster UT/x é um novo membro em nossa gama de produtos para inspeção em solda a ponto

O novo modelo Phased Array da ScanMaster UT/x oferece novos recursos para inspeção em solda a ponto:

- Medição do tamanho da lentilha
- Inspeção da área da lentilha
- Nova tecnologia avançada para classificação da qualidade da solda a ponto

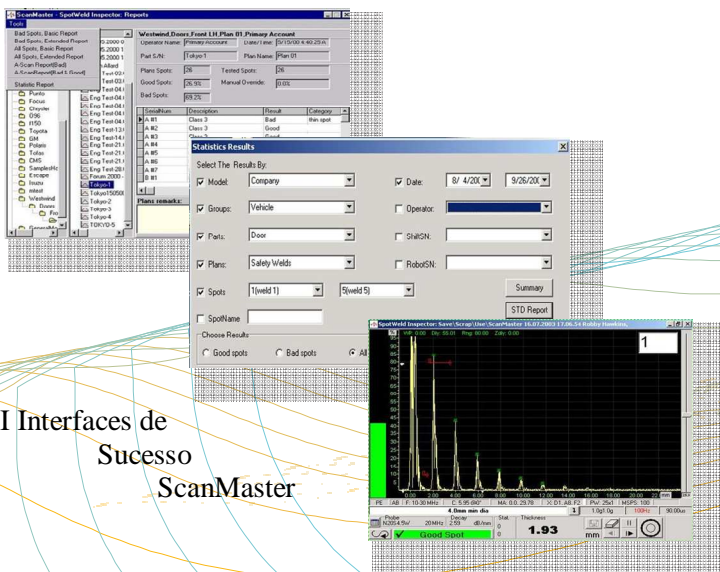


ScanMaster UT/x oferece a seguinte combinação exclusiva de vantagens:

- Inspeção rápida e confiável
- Sonda de elemento único PA usando a mesma plataforma de hardware e software
- Preparação eficiente do plano de verificação
- Suporte para migração de planos existentes da Scanmaster
- Utilização da tecnologia exclusiva registrada por patente da ScanMaster

Incorporando muitos recursos bem-sucedidos do software do modelo SWI (por exemplo, preparação de planos, atalhos e inspeção rápida), o modelo ScanMaster UT/x possui uma interface intuitiva que permite aos operadores e supervisores acessarem e configurarem facilmente e rapidamente os ajustes avançados.

A compatibilidade com as versões garante que os atuais usuários possam adotar a nova solução rapidamente e de forma econômica, migrando a maioria dos dados para o novo ScanMaster UT/x



SWI Interfaces de Sucesso ScanMaster

**ScanMaster UT/x** usa um transdutor matricial Phased Array de 15 MHz incorporando 61 elementos com um passo de 1mm. Este tem um caminho de água embutido para melhor performance com membrana flexível para compensar as diferentes indentações da solda.

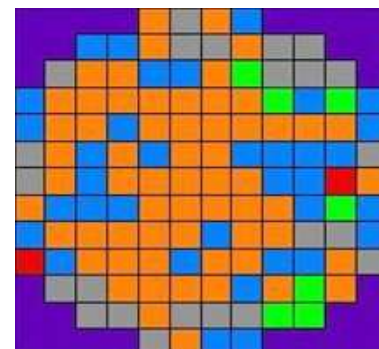


**Probe Phased Array  
ScanMaster**

## Os usuários atuais do SpotWeld desfrutarão desses benefícios adicionais

- Estrutura da árvore dos planos de varredura são semelhantes para navegação rápida.
- Migração rápida e fácil de planos para economizar tempo de configuração.
- Navegação do aplicativo semelhante para facilitar o aprendizado.
- Possibilidade de usar uma sonda de elemento único da ScanMaster SpotWeld no UT/x.
- O manuseio das sondas são similares.

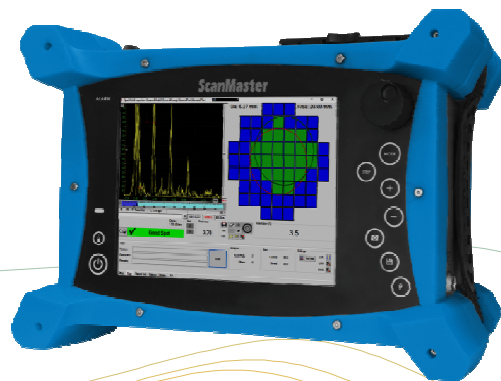
*Utilizando o sofisticado método comprovado em campo, cada elemento piezelétrico faz uma medição e realiza uma decisão autônoma durante a inspeção, todas as informações desses cristais são coletadas e os dados combinados são integrados em uma única decisão automática.*



**Indicação de Ponto Fino**

## Especificações Técnicas:

- Controlado pelo aparelho portátil Phased Array modelo Mantis M2M.
- Tamanho (Comp. x Lag. x Alt.): 320mm(12.6 in) x 220mm(8.66 in) x 100mm(3.94 in)
- Tamanho da tela: 8.4" (213 mm)
- Peso: 4.4 kg (9.7 lb.)
- Autonomia da bateria: 4 horas (hot swap)
- Número de elementos por probe: 61 unidades
- Frequência: 15MHz
- *Pulsos Phased array:*
  - Largura do Pulso Negativo: 35ns à 1250ns
  - Voltage HT: 12V a 90V (com etapa de 1V)
- *Receptores Phased array:*
  - Impedância de entrada: 50Ω
  - Range de Frequência: 0.4 a 20MHz
  - Sinal de entrada Max.: 2Vpp
  - Ganho: até 120 dB (etapas de 0.1 dB)
  - Diafonia entre dois canais < 50 dB



**CORPORATE OFFICES**  
ScanMaster Systems (IRT) Ltd.  
5b Atir Yeda St., Industrial Park. Kfar Saba, 4464305, Israel  
Tel: + 972 97791990  
Fax: + 972 97791989  
E-mail: [info@scanmaster-irt.com](mailto:info@scanmaster-irt.com)  
Web site: [www.scanmaster-rt.com](http://www.scanmaster-rt.com)

**ScanMaster (IRT), Inc.**  
1200 Woodruff Road, Ste H 17  
Greenville SC 29607, USA  
Tel.: + 1 864 288 9813  
Fax: + 864 288 9799  
E-mail: [info@scanmaster-irt.com](mailto:info@scanmaster-irt.com)  
Web site: [www.scanmaster-irt.com](http://www.scanmaster-irt.com)